

# КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



## О НАС

ООО «Велдинг» - ведущий украинский производитель экструзионного сварочного оборудования и материалов для сварки пластмасс. Высокое качество, надежность, универсальность, доступные цены делают наши экструдеры привлекательными для любого потребителя.

А также ООО «Велдинг» является официальным представителем компаний «Мемпэкс» (Белорусь) и «Ritmo» (Италия).

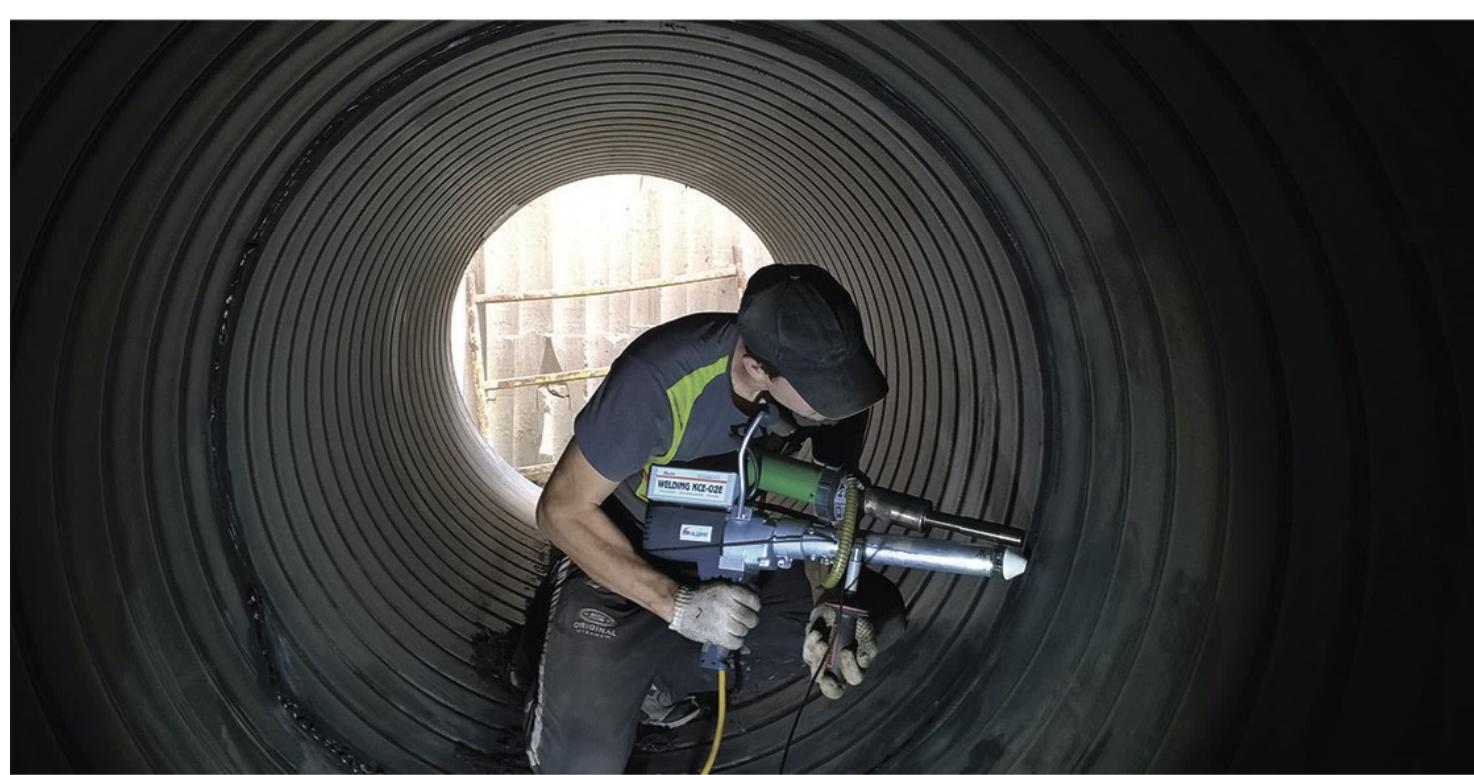
Мемпэкс – белорусская компания, занимающаяся разработкой и изготовлением оборудования для бестраншейных технологий (прокладка новых и замена существующих инженерных коммуникаций с минимальным применением земляных работ, возможна работа с колодца).

Ritmo – итальянская компания, которая производит сварочное оборудование для соединения и инструмент для обработки труб и листов из полиэтилена и полипропилена. Производимое оборудование высочайшего качества, соответствующее современным национальным и международным стандартам (UNI, ISO, EEC) при доступной цене.

На базе ООО «Велдинг» организован сервисный центр. У нас работают высококвалифицированные сотрудники, которые могут выполнить гарантийный/негарантийный ремонт, произвести сервисное обслуживание в кратчайшие сроки.

Мы готовы предложить:

- ручные сварочные экструдеры и сварочный пруток;
- машины для стыковой сварки листов;
- машины для стыковой и электромуфтовой сварки трубопроводов;
- машины для бестраншной прокладки или замены трубопроводов без применения бентонитовых смесей;
- листы ПЭ для футеровки бетона и профильные трубы из ПП;
- и многое другое...





## Ручные сварочные экструдеры



## ВЕЛДИНГ ВЭЛЭС



Надежность и качество по минимальной цене! Полупрофессиональный экструдер для сварки полиэтилена и полипропилена толщиной до 10 мм.

### Особенности:

- совместный нагрев расплава и сварочных поверхностей;
- быстросъемные насадки;
- вращающаяся на 360° насадка с подачей горячего воздуха;
- аппарат горячего воздуха Weldy

Оптимально подходит для обслуживания рыбных хозяйств, гальванических производств, агрофирм, автомастерских и т.д.

Напряжение 220 В

Потребляемая мощность 2,3 кВт

Производительность 1,5 кг/час

Вес 4,6 кг

Габаритный размер 460x270x100 мм



## ВЕЛДИНГ ТАДЕЙ



ВЕЛДИНГ ТАДЕЙ - новинка 2019 года.  
Идеален для ремонта и прихваток.

Особенности:

- малые габариты и вес;
- разогрев поверхности головкой;
- сварка труднодоступных мест

Напряжение 220 В

Потребляемая мощность 1,5 кВт

Производительность 0,6 кг/час

Вес 4,0 кг

Габаритный размер 380x220x80 мм

## ВЕЛДИНГ ХОРС-1,5



Экструдер ВЕЛДИНГ ХОРС - 1,5 имеет малый вес и габаритные размеры. Этот экструдер с раздельным подогревом расплава и поверхности. Очень удобен для сварки труднодоступных мест.

Напряжение 220 В

Потребляемая мощность 2,7 кВт

Производительность 1,5 кг/час

Вес 4,6 кг

Габаритный размер 460x270x100



ВЕЛДИНГ



## ВЕЛДИНГ ХОРС



## ВЕЛДИНГ ХОРС-Т



Легкий и удобный ручной сварочный экструдер ВЕЛДИНГ ХОРС/ХОРС-Т. Благодаря небольшим размерам и вращающейся насадке экструдером ВЕЛДИНГ ХОРС удобно варить в любом пространственном положении и самых труднодоступных местах. Выпускается в двух модификациях – ВЕЛДИНГ ХОРС и ВЕЛДИНГ ХОРС-Т.

### Особенности:

- совместный нагрев расплава и сварочных поверхностей;
- быстросъемные фторопластовые насадки;
- вращающаяся на 360° насадка с подачей горячего воздуха

Напряжение 220 В

Потребляемая мощность 2,3 кВт

Производительность 1,5 кг/час

Вес 4,4 кг

Габаритный размер 460x270x100 мм



## ВЕЛДИНГ ХОРС-2



## ВЕЛДИНГ ХОРС-2Т



ВЕЛДИНГ ХОРС-2/ХОРС-2Т – самый новый экструдер, в котором мы реализовали всё лучшее много-летних разработок. Он порадует опытных сварщиков и профессионалов, для которых в работе по сварке важны не только качество, но и эстетический вид сварочного шва.

Особенности:

- раздельный нагрев расплава и сварочных поверхностей;
- цифровая регулировка температуры расплава;
- быстросъемные насадки;
- вращающаяся на 360° насадка с подачей горячего воздуха

Напряжение 220 В

Потребляемая мощность 3,0 кВт

Производительность до 2,7 кг/час

Вес 6,0 кг

Габаритный размер 570x380x105 мм



## ВЕЛДИНГ КСЕ-02



ВЕЛДИНГ КСЕ-02 - надежный, удобный ручной сварочный экструдер, проверенный временем. ВЕЛДИНГ КСЕ-02Е подойдет для сварки широких швов и больших толщин.

### Особенности:

- раздельный нагрев расплава и сварочных поверхностей;
- плавная регулировка производительности;
- цифровая регулировка температуры расплава;
- быстросъемные насадки

## ВЕЛДИНГ КСЕ-02Е



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ВЕЛДИНГ КСЕ-02	ВЕЛДИНГ КСЕ-02Е
Напряжение, В	220	220
Потребляемая мощность, кВт	3,0	4,2
Производительность, кг/час	до 2,7	до 2,8
Вес, кг	6,0	6,4
Размеры, мм	560x380x105	560x380x110



## ВЕЛДИНГ ХОРС-3



ВЕЛДИНГ ХОРС-3 - это удобный высокопроизводительный ручной сварочный экструдер.

Благодаря широкой базе и форме задней рукоятки, отлично подойдет для сварки больших длин швов в нижнем положении.

Незаменим при сварке геомембран, водоемов, гидроизоляции различных сооружений.

### Особенности:

- раздельный нагрев расплава и сварочных поверхностей;
- цифровая регулировка температуры расплава;
- быстросъемные насадки

**Напряжение 220 В**

**Потребляемая мощность 4,5 кВт**

**Производительность 3,5 кг/час**

**Вес 8,0 кг**

**Габаритный размер 700x290x110 мм**



## ВЕЛДИНГ T-Rex



Самый мощный ручной сварочный экструдер ВЕЛДИНГ Т-REX для сварки широких швов и больших толщин. Его особенностью является высокая производительность в сочетании с небольшим весом и сбалансированностью всех элементов конструкции.

### Особенности:

- раздельный нагрев расплава и сварочных поверхностей;
- цифровая регулировка температуры расплава;
- защита от холодного пуска;
- быстросъемные фторопластовые насадки

Напряжение 220 В

Потребляемая мощность 5 кВт

Производительность до 5,2 кг/час

Вес 9 кг

Габаритный размер: 650x370x110 мм



## СВАРОЧНЫЕ НАСАДКИ



## ПРУТОК ПЭ и ПП



## ПП ТРУБЫ И ПРОФИЛЯ



Сварочные насадки предназначены для формирования шва и изготавливаются с расчетом геометрии и размера сварочного стыка. Мы изготавливаем насадки для стыковых, угловых, тавровых, нахлесточных, криволинейных соединений, а также по чертежам, согласованным с заказчиком.

Полиэтиленовый и полипропиленовый сварочный пруток применяется в качестве присадочного материала для сварки горячим воздухом и экструзионной сварки пластиковых листов, труб, различных конструкций. Возможно изготовление любого цвета.

Диаметр прутка 3-4-5 мм (круглый)  
Упаковка: бухта 5-10 кг

Профильные и толстостенные трубы, а также П-образный профиль из полипропилена используются для ребер жесткости, систем аэрации и многое другое.

Необходимы при производстве различных сварных конструкций и технологического оборудования из листового полипропилена.

Возможно изготовление по чертежам заказчика.



**ВЕЛДІНГ**

**Стыковые машины  
для сварки листов**



## МАКОША - 1.0, 1.5, 2.0, 3.0



Серия функциональных пневматических машин для сварки встык листов из ПЭ, ПП, ПВХ и других материалов. Машины модели Макоша 1.0, 1.5, 2.0, 3.0 позволяют сваривать листы шириной от 1 до 3 м при толщине листа от 3 до 25 мм. Могут комплектоваться механизмом для сворачивания цилиндра и оснасткой для сварки под углом 90°. Возможна сварка как монолитных листов, так и профильного сечения. Фиксация листов осуществляется при помощи механических прижимов для машин Макоша 1.0 и 1.5 или пневмоприжимами для машин Макоша 2.0 и 3.0.

Незаменимы при изготовлении пластиковых ванн для гальваники, водоочистных баков, башен фильтрации дыма, вентиляционных шахт, химических емкостей, систем вентиляции воздуха и многих других изделий.

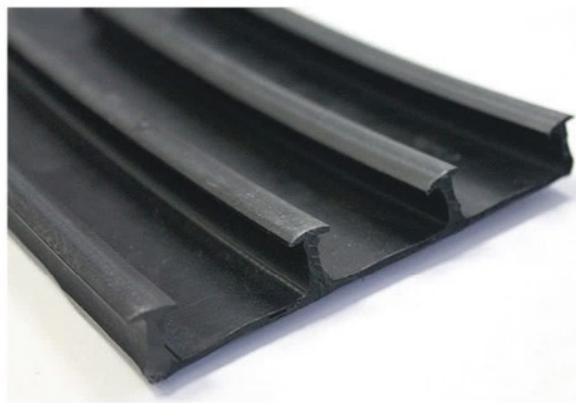


**ВЕЛДИНГ**

**Защита железобетона от коррозии**



## ПЭ ЛИСТЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ БЕТОНА ОТ КОРРОЗИИ



## ЭФФЕКТИВНАЯ ЗАЩИТА ЖЕЛЕЗОБЕТОНА ОТ ГАЗОВОЙ КОРРОЗИИ

Полиэтиленовая анкерная система эффективно защищает бетонные и железобетонные конструкции от коррозии, грибка, атмосферных осадков и механических внешних повреждений, обладает высокими гидроизоляционными свойствами.

Типоразмеры анкерных листов:  
толщина: 1,6-3-4 мм  
ширина: 1,1-30,0 м  
длина: 1,0-3,0 м

Используется для футеровки железобетонных труб, колец, коллекторов сточных вод, гидроизоляции бассейнов, подвальных помещений, фундамента, рыбных водоемов, колодцев, каналов, тоннелей и т.д.





## Сварочные аппараты горячего воздуха и горячего клина



## TRIAC ST



TRIAC ST предназначен прежде всего для сварки и обработки пластмасс и полимеров. Он отличается удобством в применении, надежностью и универсальностью. Для сварки листов, труб, пленок, кровельных и гидроизолирующих покрытий, технической ПВХ-ткани, пластмассовых деталей, напольных покрытий (сварка прутком, сварка внахлест, сварка плавлением) и т.д.

## TRIAC AT



TRIAK AT самый современный, универсальный сварочный аппарат горячего воздуха, позволяющий регулировать не только настройки температуры, но и расход воздуха. Дает стабильно высокое качество сварного шва, при постоянном контроле напряжения сети и изменений температуры, с выводом на дисплей данных о температуре и потоке воздуха.

## ELECTRON ST



Локомотив среди ручных аппаратов горячего воздуха LEISTER. Мощный, легкий, компактный аппарат с улучшенной эргономикой позволяет пользователю работать с большим комфортом и выполнять различные задачи. Большой расход воздуха при высокой мощности; малый вес и эргономичная рукоятка; рассчитан на длительную эксплуатацию, возможна многократная замена щеток.



## ENERGY HT 1600/1600D



Компактный и надежный сварочный аппарат горячего воздуха для широкого спектра применения.

Этот инструмент имеет современный дизайн и высокую производительность, он надежный, качественный и доступный.

Аппарат Energy 1600D оснащен мощной воздуходувкой и цифровым температурным управлением и ЖК-дисплеем.

## ENERGY HT 3400



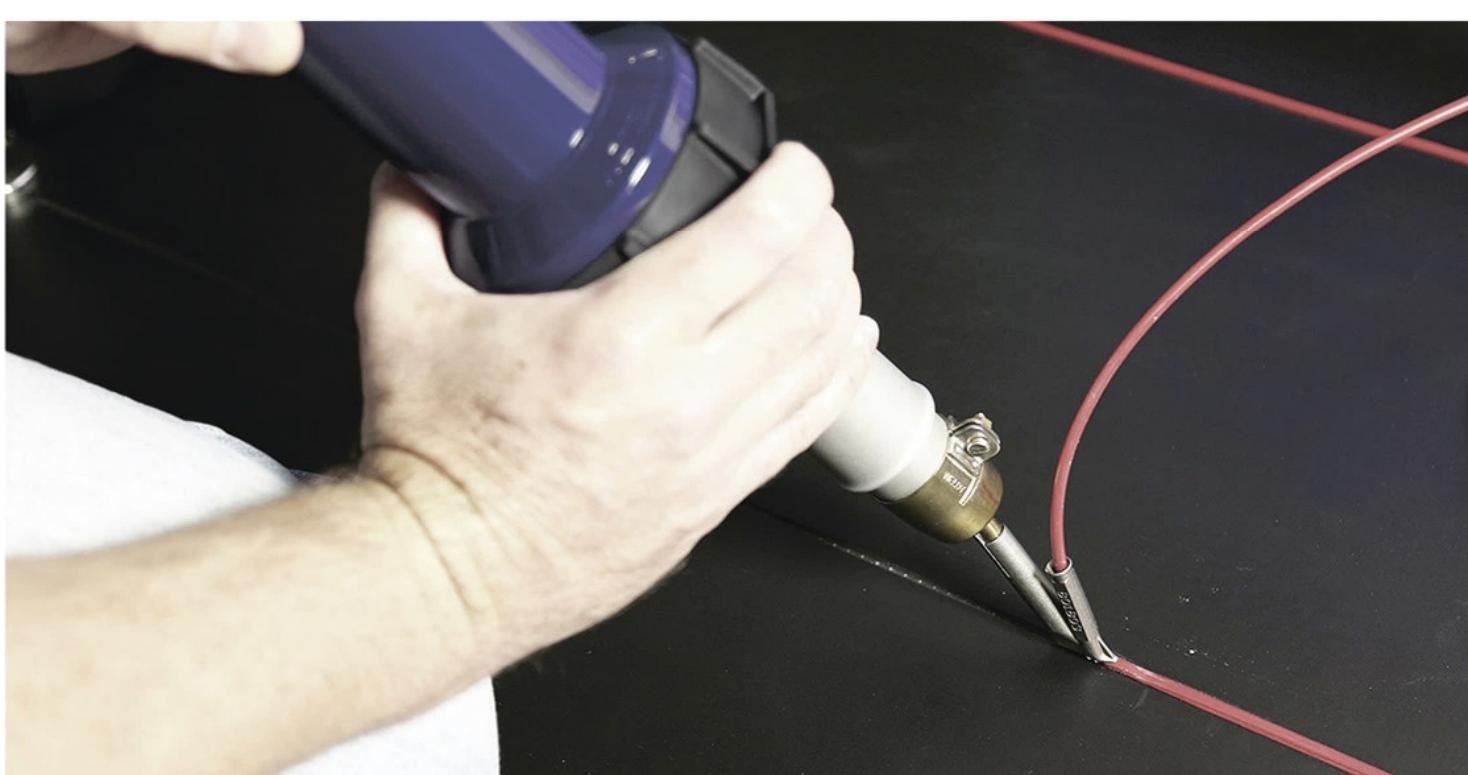
Многоцелевой и мощный ручной аппарат горячего воздуха для применения в разных сферах. Является идеальным инструментом для высокопроизводительной работы с пластиком. Тепловая мощность 3400 Вт может быть легко и бесступенчато отрегулирована и может использоваться для крупномасштабной усадки, гибки, нагрева и сушки с соответствующими насадками.

## Сварочные насадки



Широкая программа насадок для аппаратов горячего воздуха позволяет решать различные задачи по сварке, нагреву, термоусадке пластиков.

Насадки выполнены из качественных материалов, имеют правильную геометрию и отличаются надежностью и длительным сроком эксплуатации.



## MINIWELDER GEO 2



Сварочный аппарат горячего клина для сварки типичных геомембран (ПЭНД, ПЭВД, ТРО, ФРО и т. д.) При толщине материала 0,5-2,0 мм (ПЭНД 0,4-1,0 мм, ТРО 0,7-2,0 мм) для использования в рыбоводстве, для водных бассейнов, садоводства, гидроизоляция фундамента, при строительстве автомобильных дорог, искусственных водоемов, резервуаров и т. д.

## MINIWELDER TEX 2



Сварочный аппарат горячего клина. Применяется для сваривания пленки, технической ткани и тонких мембран толщиной 0,3-1,5 мм. Свариваемые материалы ПЭВД, ПВХ, ПЭНД, ПП, ЭВА. Запуск сварочного процесса происходит легко благодаря улучшенной системе управления пленкой. Эксплуатация аппарата очень проста и интуитивна.

## ROOFER RW 3400



Легкий сварочный автомат горячего воздуха для сварки внахлест горячим воздухом технических ПВХ-тканей. Самый легкий в своем классе - всего 15 кг! Применяется при сварке автомобильных тентов, выносных палаток, навесов, бассейнов, покрытий для бассейнов, надувных лодок, покрытий для сельского хозяйства, строительный покрытий, рекламных и баннерных конструкций и т.д.





# Ritmo

Оборудование для сварки пластика



## BASIC 160, 200



Стыковые сварочные аппараты для сварки трубопроводов газа, воды и других жидкостей под высоким давлением. Аппараты имеют возможность сваривать прямые отрезки трубы, а также приваривать к трубе колена, Т, Х, Y-образные фитинги и буртовую втулку под фланец без вспомогательного оборудования путем фиксирования свободного зажима с подвижными зажимами.

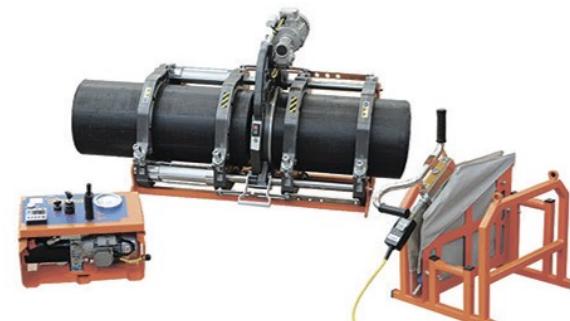
## BASIC 250



### Комплектация:

- центратор с четырьмя зажимами и двумя гидравлическими цилиндрами с муфтами БРС;
- съемный нагревательный элемент с электронным терморегулятором;
- съемный торцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- гидравлические шланги с БРС;
- сменные редукционные вкладыши

## BASIC 315, 355



### Технические характеристики:

	диаметр труб, мм	потребляемая мощность, кВт
Basic 160	40-160	1,9
Basic 200	63-200	3,0
Basic 250	75-250	3,1
Basic 315	90-315	4,5
Basic 355	125-355	5,8



## EASY LIFE



**BASIC 160 EASY LIFE**

**BASIC 200 EASY LIFE**

**BASIC 250 EASY LIFE**

**BASIC 315 EASY LIFE**

**BASIC 355 EASY LIFE**

**DELTA 500 EASY LIFE**

**DELTA 630 EASY LIFE**

Система EASY LIFE благодаря специальному гидроагрегату позволяет управлять процессом сварки в полуавтоматическом (автоматическом) режиме.

Электронная система обеспечивает непрерывное повторение сварочных циклов и автоматически контролирует заданные параметры. Включена регистрация данных. Внутренняя память может хранить до 4000 протоколов сварки и суммировать их в PDF файле. Отчет можно передать на ПК/ноутбук посредством USB-порта и программного обеспечения.

Машины EASY LIFE могут осуществлять с повышенной производительностьюстыковую сварку трубы с трубой, труба с отводом, тройником, крестовиной, Y-образным фитингом и с втулкой под фланец.

## DELTA DRAGON CNC



Машина для стыковой сварки с автоматической центровкой соединяемых труб исключает любой риск ошибки по вине оператора.

Она доступна в двух версиях: SA, где нагревательный элемент снимается вручную, FA с встроенным механизмом для изъятия нагревательного элемента.

Система CNC применяется с моделями Delta Dragon 250 В и 315 В.



## DELTA 500, 630



Стыковые сварочные аппараты для сварки трубопроводов газа, воды и других жидкостей под высоким давлением. Аппараты имеют возможность сваривать прямые отрезки трубы, а также приваривать к трубе колено, Т, Х, Y-образные фитинги и буртовую втулку под фланец без вспомогательного оборудования путем фиксирования свободного зажима с подвижными зажимами.

## DELTA 800, 1000



### Комплектация:

- центратор в стальной несущей раме;
- стальные зажимы;
- нагревательный элемент;
- электроторцеватель;
- электрический гидроагрегат;
- станина для торцевателя/нагревательного элемента;
- сменные вкладыши;
- электрический кран;
- тележка для центратора

## DELTA 1200, 1600



### Технические характеристики:

	диаметры труб, мм	потребляемая мощность, кВт
Delta 500	200-500	7,95; 7,2
Delta 630	280-630	12,35
Delta 800	500-800	16,5
Delta 1000	630-1000	25
Delta 1200	710-1200	28,2
Delta 1600	800-1600	45



## GAMMA 160

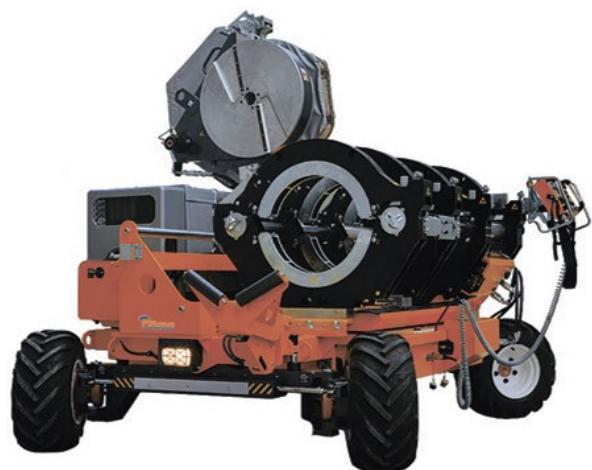


Портативная сварочная машина с механическим приводом для сварки труб, а также изготовления сегментных отводов диаметром до 160 мм. Незаменима в стесненных условиях при монтажных работах. Используя специальные зажимы, можно легко приваривать различные фитинги и буртовые втулки под фланец.

Диаметры труб: 40-160 мм

Потребляемая мощность: 1,45 кВт

## DELTA ALL TERRAIN 355, 500, 630



Автономные сварочные комплексы для стыковой сварки трубопроводов по стандартам ISO высокого давления в самых тяжелых полевых условиях.

Самоходная передвижная конструкция шасси, включающая все компоненты машины и генератор.

Машины оборудованы полуавтоматической EASY LIFE/автоматической CNC системой управления сваркой и гидравлической системой поднятия труб.

## ALFA 200СТВ, 400, 630, 1000, 1200, 1600



Предназначены для работы в цехе, используются для изготовления колен, Т-образных, крестообразных и Y-образных фитингов путем сварки отрезков труб при помощи специальных зажимов.

Машины могут привариватьстык различные литые или специальные фитинги для получения определенного изделия.



## ELEKTRA LIGHT



ELEKTRA LIGHT - это универсальный электромуфтовый аппарат для сварки электромуфт (ПЭ, ПП, напряжение сварки от 8 до 48 В). Поставляется с ручным сканером. Возможно подключение к принтеру, ПК (встроенная память на 300 сварочных циклов). Рабочие диапазоны: Ø20-160 мм  
Источник питания: 220 В, 50 Гц  
Потребляемая мощность: 2 кВт  
Вес: 7 кг

## ELEKTRA 315



ELEKTRA 315 - это универсальный электромуфтовый аппарат для сварки электромуфт (ПЭ, ПП, напряжение сварки от 8 до 48 В). Встроенная память на 500 протоколов с возможностью передачи данных на ноутбук.  
Рабочие диапазоны: Ø20-315 мм  
Источник питания: 220 В, 50 Гц  
Потребляемая мощность: 4 кВт  
Вес: 16 кг

## ELEKTRA 500, 1000



Высокопроизводительные универсальные аппараты для сварки фитингов с закладными нагревателями из ПЭ, ПП, (напряжение от 8 до 48 В). Внутренняя память на 4000 протоколов в PDF формате.  
Рабочие диапазоны: Ø20-500 мм, Ø20-1000 мм  
Источник питания: 220 В, 50 Гц  
Потребляемая мощность: 6,4 кВт  
Вес: 18 кг, 20 кг

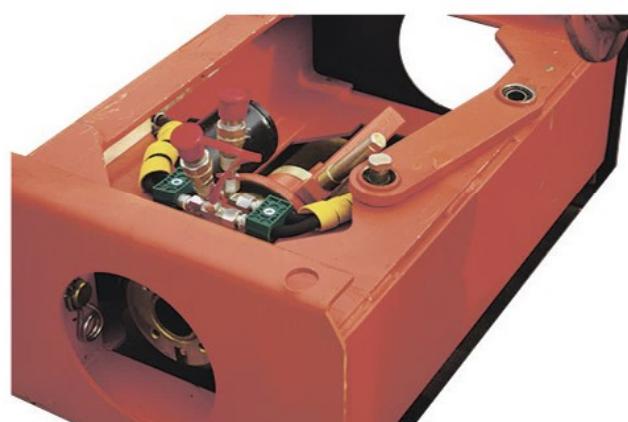
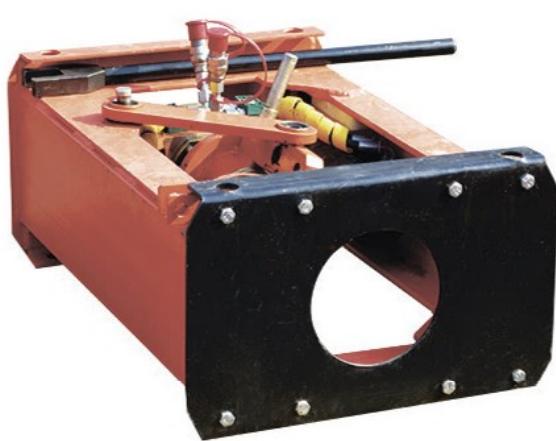




БЕЛОРУССКИЕ  
БЕСТРАНШЕЙНЫЕ  
ТЕХНОЛОГИИ



## УМ-20



### УМ-20 - МИНИ УСТАНОВКА ГНБ 2-В-1: ПРОКОЛЫ + ЗАМЕНА

#### Назначение:

- устройство управляемого в плане и профиле прокола
- замена изношенных трубопроводов

1. УМ-20 производит управляемый в плане и профиле прокол без использования бентонитовых смесей.

2. УМ-20 производит замену изношенного трубопровода методом разрушения с последующим уплотнением старой трубы в грунт. Укладка нового трубопровода может выполняться как с сохранением, так и с увеличением диаметра новой трубы.

#### Варианты монтажа силового блока:

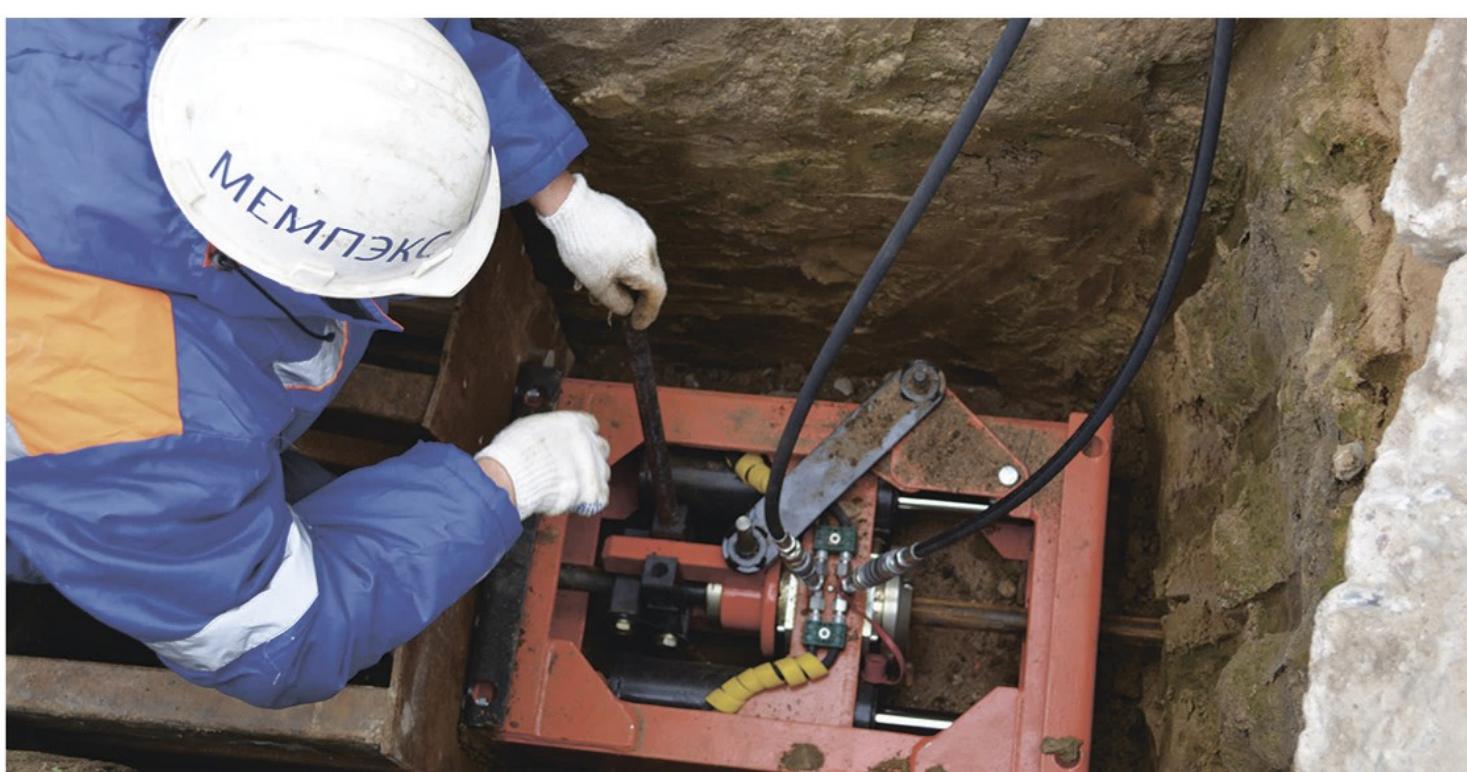
- в котловане
- в существующем колодце

- Тяговое усилие при проколе: 16 тонн
- Тяговое усилие при затяжке: 20 тонн
- Длина прокола/замены: 50 метров
- Диаметр труб: 63, 110, 160 мм
- Материал нового трубопровода: полиэтилен, сталь
- Материал заменяемого трубопровода: чугун, керамика, асбест, сталь.

#### Размеры силовой установки:

750 x 500 x 320 мм

Масса - 170 кг



## УНБ-20



Компактная переносная установка для городской застройки.

### Назначение:

Выполнение работ по устройству трубопроводов малых диаметров протяженностью до 60 м бестраншевым способом:

- управляемые в плане и профиле проколы по сухому методу без выноса грунта из рабочего канала;
- замена изношенных трубопроводов

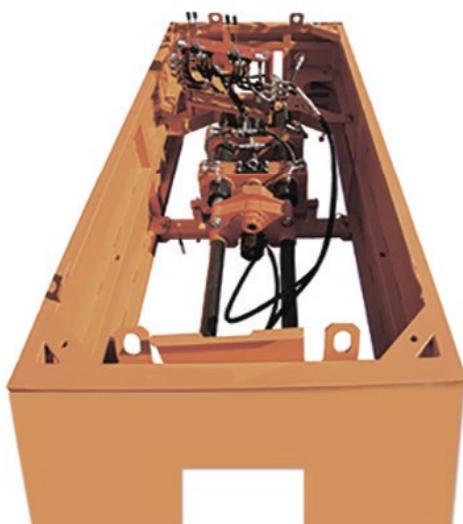
### Дополнительные возможности:

- прокладка геотермальных зондов;
- использование для установки самораскрывающихся грунтовых анкеров при закреплении различных сооружений в разных инженерно-геологических условиях

Варианты монтажа и работы установки УНБ-20:

- из котлована в боксе
- с поверхности

## УНБ-40

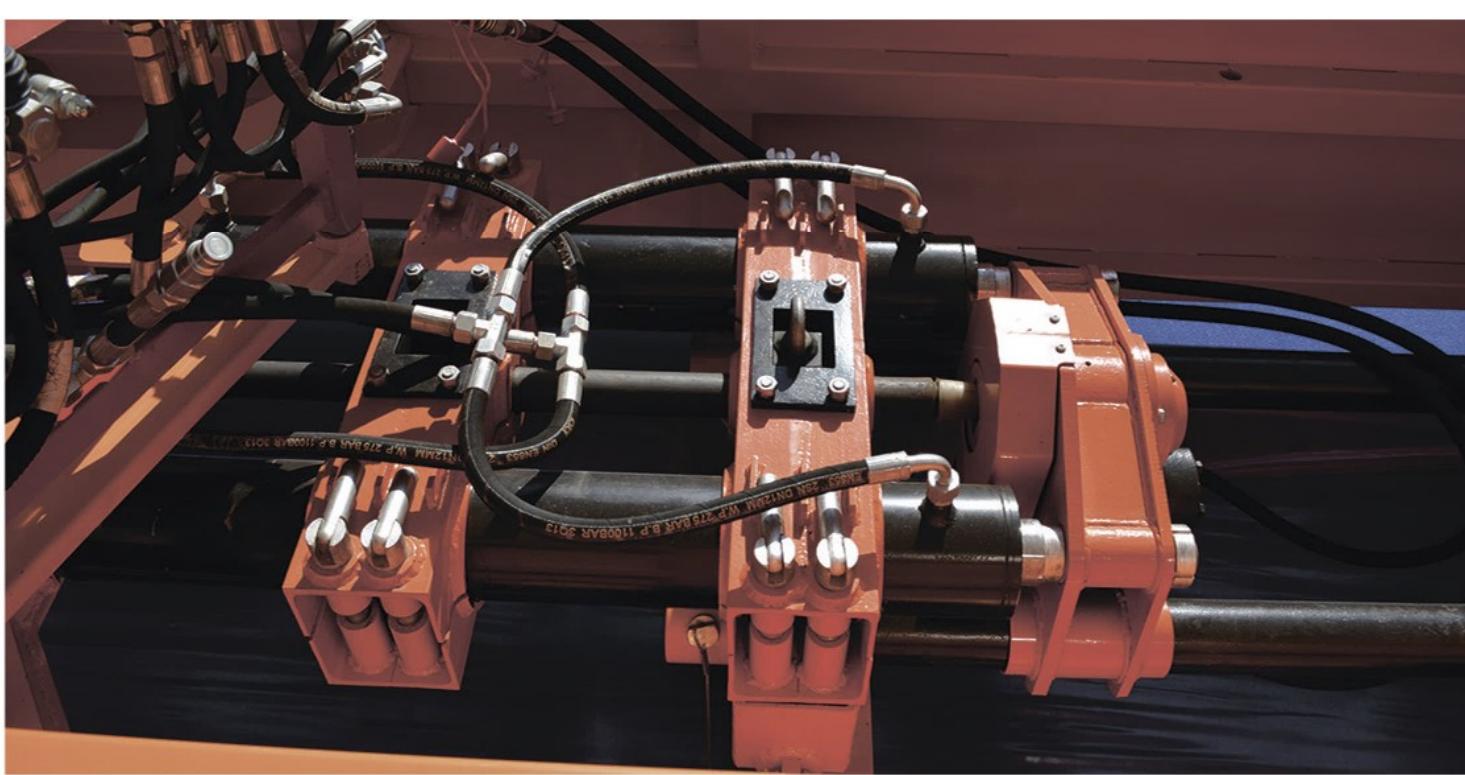


Выполнение работ по устройству трубопроводов диаметров до 315 мм и протяженностью до 120 метров бестраншевым способом:

- управляемые в плане и профиле проколы по сухому методу без выноса грунта из рабочего канала;
- замена изношенных трубопроводов

Варианты монтажа и работы установки УНБ-40:

- из котлована в боксе



## СТ-40

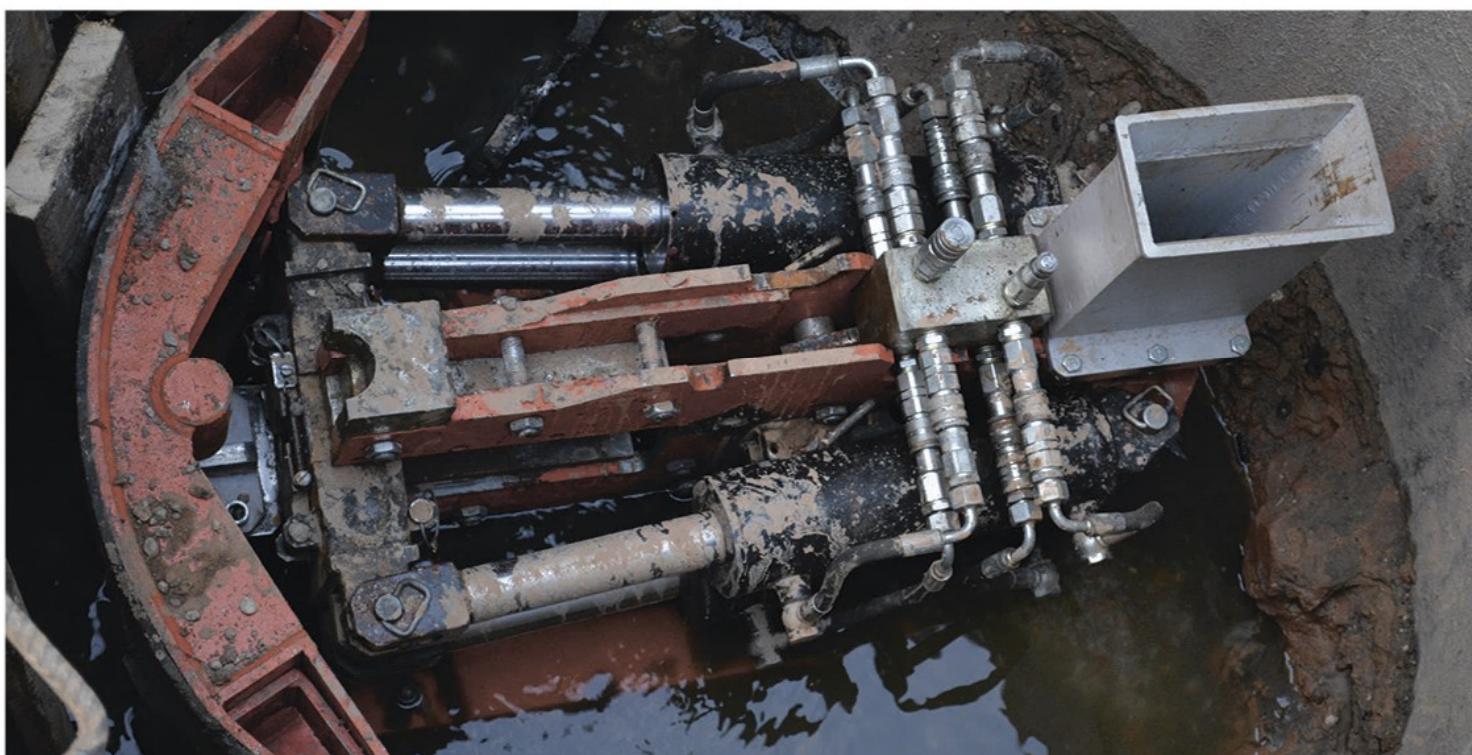


## СТ-40В



## Машины для замены подземных трубопроводов СТ-40 и СТ-40В

- 1) Возможность размещения оборудования в колодцах D=1,0 м и более.
- 2) Модульность сборки и небольшой вес его комплектующих деталей позволяют производить его опуск через люковое отверстие D=600 мм и быстрый монтаж его в колодце.
- 3) Оригинальное конструкторское решение шарнирного соединения штанг, позволяет протолкнуть плеть штанг непосредственно из рабочего колодца в приёмный.
- 4) Конструктивная особенность оборудования позволяет производить дотяжку разрезного устройства непосредственно в рабочую часть колодца.
- 5) Лифтовая подача штанг предохраняет от их падения и травмирования работников в колодце.
- 6) Отсутствие работника непосредственно в колодце.



## МНБ-50



Машина направленного бурения МНБ-50 с тяговым усилием 50 тонн для работы с трубопроводами средних диаметров в городской застройке.

### Назначение:

- управляемые в плане и профиле проколы по сухому методу протяженностью до 120 метров;
- замена изношенных трубопроводов до 200 метров

### Может работать:

- из котлована (3 м x 1 м);
- из опалубки ОР-1,5 (2,5 м x 2 м);
- из существующего колодца (1,5 м)

Не требует использования бентонитовых смесей.

Виды грунтов: до 3-й категории включительно.

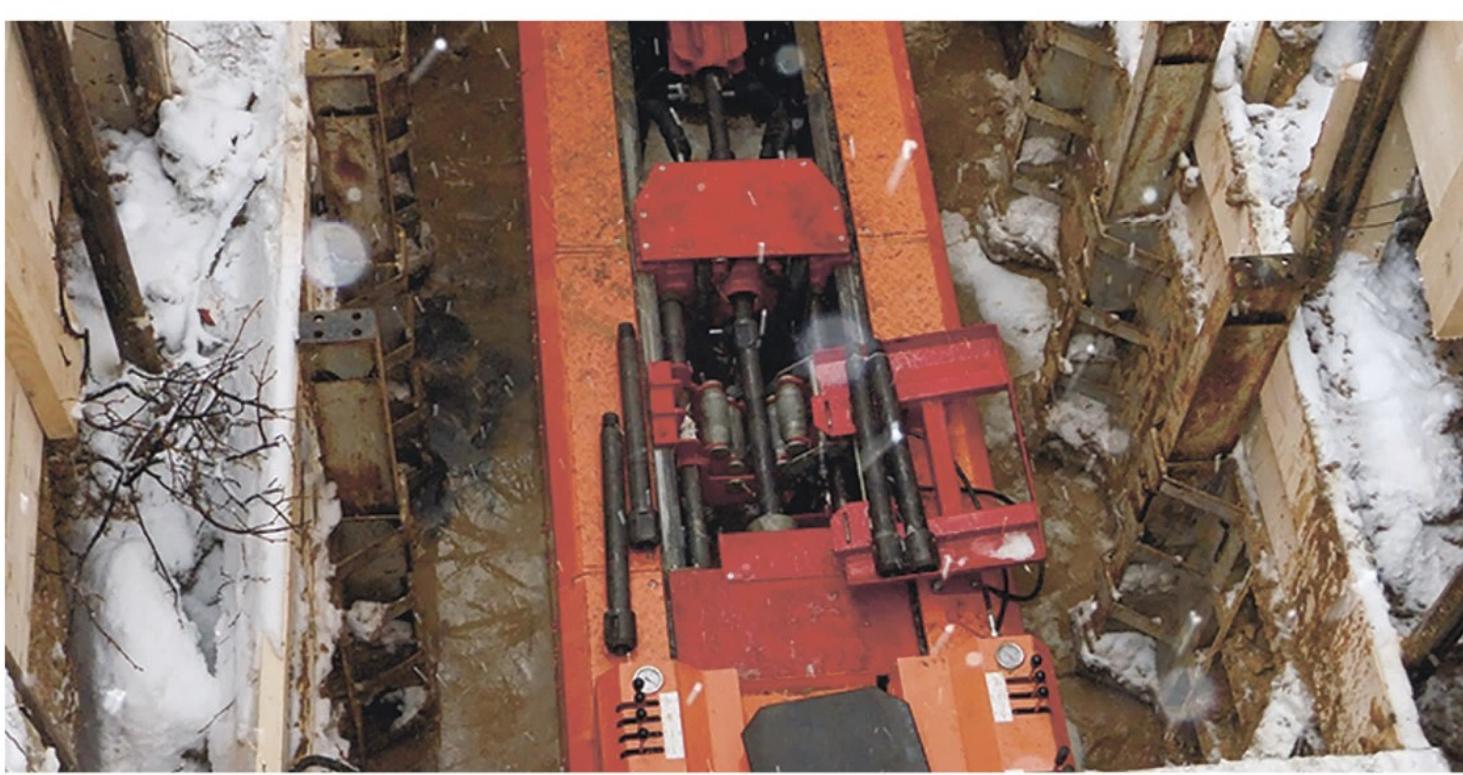
## ОПАЛУБКА РАЗБОРНАЯ ПЕРЕДВИЖНАЯ ОР-1.5 ОР-2.0



Уникальная вспомогательная система для прокладки новых и замены старых трубопроводов с последующим монтажом железобетонных колец без привлечения тяжелой техники.

Объединяется с МНБ-50 в одну систему.

Опалубка оснащена гидравлическими цилиндрами для выдавливания опалубки после выполнения работ.



## МНБ-125



## МНБЛ-70



Мощная установка с тяговым усилием 125 тонн для бестраншейной прокладки трубопроводов Ø500мм или замены изношенных трубопроводов на новые с сохранением или увеличением диаметра и пропускной способности в городской застройке.

### Назначение:

- бестраншайная замена чугунных, стальных, бетонных, керамических и прочих трубопроводов протяженностью до 200 м методом статического разрушения (кrekинг, берст лайнинг);
- выполнение гидравлических проколов под дорогами, железнодорожными насыпями и другими препятствиями протяженностью до 150 м;
- бестраншайное увеличение диаметра существующих газопроводов, водопроводов и канализационных коллекторов

Многофункциональная буровая машина, как с лазерной системой наведения для прямолинейных проколов с выдержаным уклоном коммуникаций, так и с возможностью использования радиолокационной системы навигации для криволинейных проколов.

### Назначение:

- осуществление прямолинейных проколов с последующим расширением канала и затяжкой трубы до 315 мм по проектным уклонам длиной до 80 м;
- осуществление криволинейных проколов с последующим расширением канала для прокладки труб диаметром от 63 до 400 мм длиной до 150 м
- прокладка самотечных коллекторов методом шнекового бурения: 160мм, 225 мм, 315 мм, 400 мм до 50 м;
- бестраншайная замена подземных трубопроводов с увеличением диаметра до 400 мм, длиной до 150 м

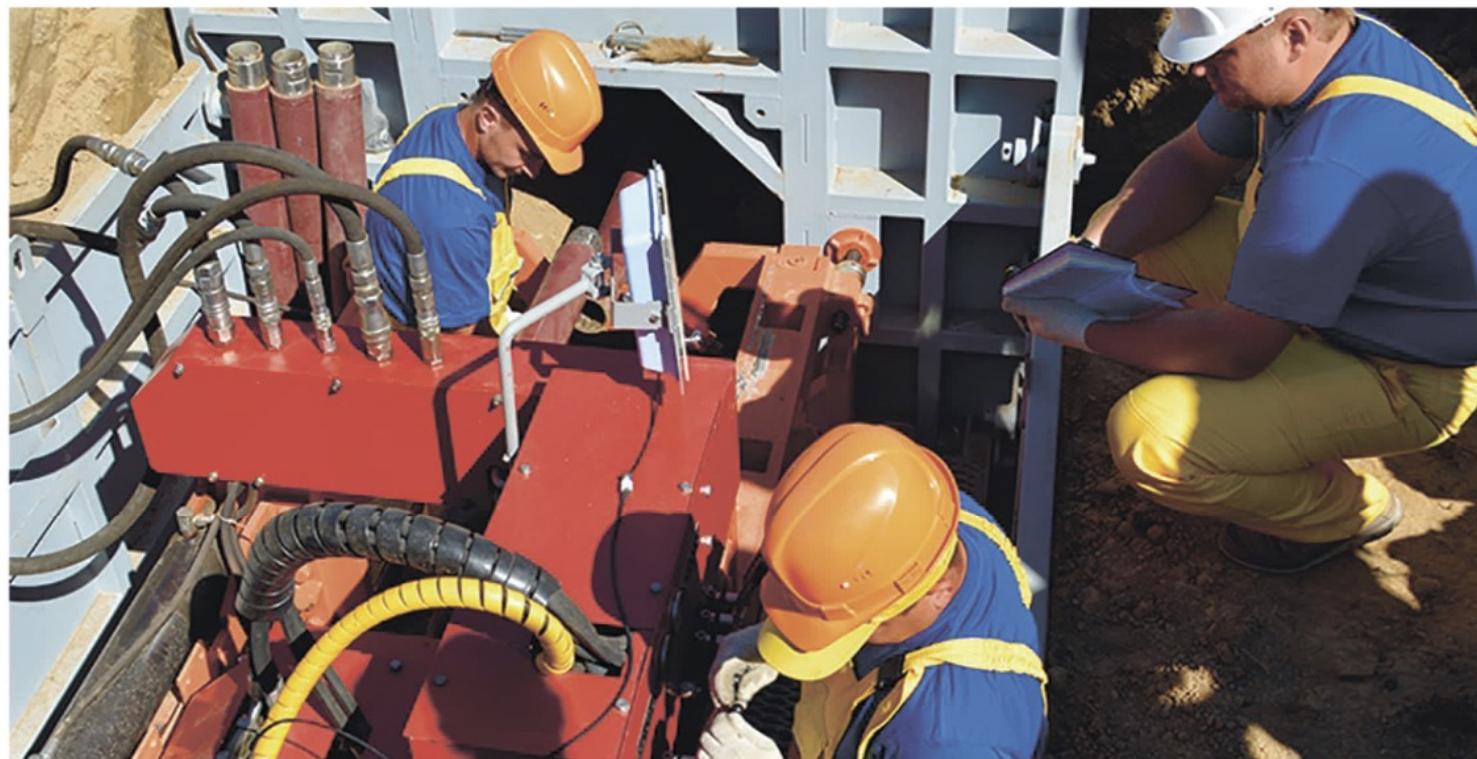
## МНБШ-400, 600, 800



Многофункциональные буровые машины с лазерной системой наведения для прямолинейных коммуникаций.

### Назначение:

- прокладка самотечных коллекторов различных диаметров: 400 мм, 600 мм, 800 мм;
- осуществление проколов с последующим расширением канала диаметром до 400 мм



## SNS 200 PROn



Беспроводная система навигации для горизонтально-направленного бурения (ГНБ) и управляемых проколов.

Система SNS 200 PROn может комплектоваться несколькими зондами разного значения параметра глубины и продолжительности использования. В стандартный комплект системы входит беспроводной зонд-излучатель с параметром глубины 15 метров (возможно 20 и 30 метров).

## SNS 300



Система SNS 300 функционирует на рабочих частотах от 1,5 до 33 кГц. Благодаря этому, в зависимости от условий бурения, локаторщик или оператор может выставить частоту с максимальным уровнем передаваемого зондом сигнала в соответствии особенностями трассы, частот.



**Мы не просто продаем оборудование, а решаем Ваши технические задачи!**



ООО «Велдинг»

ул. Транспортная, 2, Киевская область, 08500

+38 044 332-83-34, +38 050 441-04-74

[info@welding.com.ua](mailto:info@welding.com.ua)

[www.welding.com.ua](http://www.welding.com.ua)

[www.weldingextruder.com](http://www.weldingextruder.com)

[www.welding-ltd.prom.ua](http://www.welding-ltd.prom.ua)

Официальный представитель в Украине:

